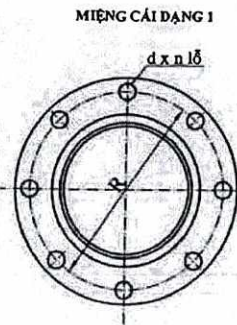
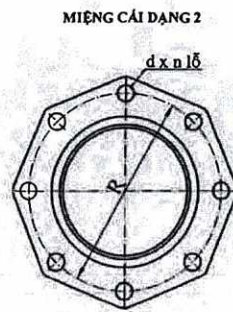


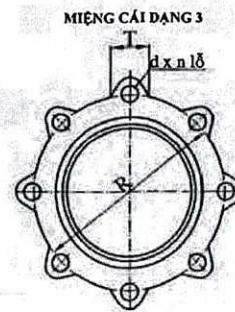
CHI TIẾT MIỆNG CÁI MJ



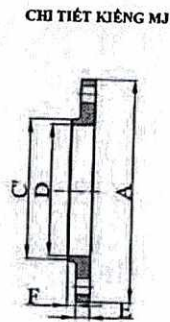
MIỆNG CÁI DẠNG 1



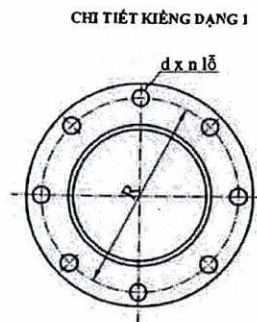
MIỆNG CÁI DẠNG 2



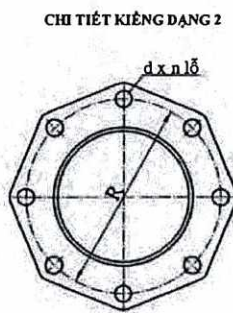
MIỆNG CÁI DẠNG 3



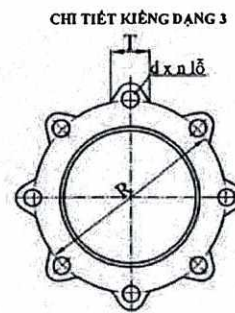
CHI TIẾT KIỀNG MJ



CHI TIẾT KIỀNG DẠNG 1



CHI TIẾT KIỀNG DẠNG 2



CHI TIẾT KIỀNG DẠNG 3

BẢNG KÍCH THƯỚC KIỀNG VÀ MIỆNG CÁI MJ

DN	OD	A	R	C	C'	D	E	F	G	T	a	lỗ bắt ốc	
												n	d
40	56	150	114	82	78	58	13	11	55	58	25	2	16
50	66	170	134	94	92	68	13	11	60	60	28	2	16
80	98	210	170	128	124	100	14	12	80	64	28	4	19
100	122	250	206	156	150	126	16	12	92	64	29	4	19
150	177	305	261	209	205	181	17	14	98	73	29	6	19
200	222	359	315	258	254	227	19	16	104	82	29	6	19
250	280	414	370	318	310	284	20	16	104	84	29	8	19
300	326	477	429	365	359	332	22	16	105	88	30	8	23
350*	378	533	485	419	414	384	23	18	108	92	34	10	23
400	429	587	539	471	466	435	24	18	110	94	34	12	23
450*	480	639	591	522	517	486	25	20	112	94	38	12	23
500	532	704	652	580	572	538	26	20	115	95	40	14	23
600	635	820	760	686	680	641	28	20	120	98	44	14	23
700*	738	935	869	792	786	745	29	20	125	98	46	16	28
800	842	1042	974	898	892	849	30	20	140	100	48	20	28
900	945	1176	1100	1005	996	952	31	20	150	110	50	20	34
1000	1048	1290	1212	1110	1102	1056	32	20	160	115	54	20	34
1200	1255	1508	1426	1320	1312	1263	33	20	170	120	56	28	34
1500	1565	1834	1748	1634	1625	1575	35	20	180	130	58	28	34

**Yêu cầu kỹ thuật:**

- Vật liệu chế tạo: gang cầu mức tối thiểu GC42-12 hoặc GC45-5.
- Dung sai các kích thước:  $\pm 1\text{mm}$ .
- Dung sai lỗ bu lông:  $\pm 0.5\text{mm}$ .
- Độ bóng bề mặt đúc:  $\nabla 2(Rz160)$ .
- Làm sạch và sơn phủ toàn bộ bằng sơn Epoxy dày tối thiểu  $250\text{ }\mu\text{m}$ .
- Màu sơn xanh dương đậm.
- Cấp áp lực PN10.
- Gioăng cao su và bu lông sử dụng cho miêng cái tham khảo bản vẽ số 003.SWC
- Kích thước theo đơn vị đo mm
- Tham khảo tiêu chuẩn ISO 2531/TCVN 10177

**Ghi chú:**

- Kích thước có dấu \* khuyến khích hạn chế sử dụng.
- Nhà sản xuất có thể sử dụng một trong ba dạng trên.



TÔNG CÔNG TY CẤP NƯỚC SÀI GÒN TNHH MTV

(SAWACO)

BẢN VẼ CHẾ TẠO

**MIỆNG CÁI VÀ KIỀNG MJ**  
(DÙNG CHO ÔNG GANG CẦU VÀ uPVC)

Vẽ:

Trần Hoàng Phong

Kiểm tra:

Trần Nguyễn

Trương Phong (KTC)

Tên: S. K. Nguyễn

Chức vụ: Kỹ sư Thiết kế

Đơn vị: Phòng Kỹ thuật

Một thành viên

Ngày: 11.2020

Tỷ lệ: Không

B. Vẽ số: 002.SWC

Ngày: 11.2020

Địa điểm: Bình Dương